

一、样品信息

器件型号	AD8222ACPZ-R7	批 号	\
器件名称	双通道仪表放大器	器件类型	塑封电路
等 级	工业级	生产单位	ADI
数 量	2	入 库 号	WT-进-4421
序 列 号	#1、#2	依照标准	PEM-INST-001
委托单位		委托日期	20210818
备 注			

二、试验工序表

序号	试验项目名称	试验条款	试验数量
1	外部目检	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.1</u>	2
2	机械尺寸检查	标准: <u>MIL-STD-883K</u> 方法: <u>2016</u>	2
3	X 射线检查	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.2</u>	2
4	声学扫描显微镜检查	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.3</u>	—
5	开帽	标准: <u>/</u> 方法: <u>/</u>	2
6	内部目检	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.5</u>	2
7	扫描电子显微镜检查	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.9</u>	—
8	键合强度	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.6</u>	—
9	玻璃钝化层完整性检查	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.7</u>	—
10	制样镜检	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.4</u>	—

三、分析评价

经检查:

- 1、样品外观形貌正常, 标识清晰, 外部机械尺寸正常, 壳体及器件焊盘未见明显打磨、翻新等现象;
- 2、样品内部结构正常, 芯片版图为原厂工艺, 其他未见明显异常现象。

外部目检试验记录

器件型号规格	AD8222ACPZ-R7	批次	\
生产厂家	ADI	质量等级	工业级
实验设备及型号	立体显微镜 S8 APO	计量有效期	2020.06.01~2022.05.31
试验条款	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.1</u>	样品数量	2 (#1、#2)

外部目检试验检查结果

样品编号	#1	#2			
试验结果	合格	合格			
缺陷说明	/				
结论	本项目检测 <u>2</u> 只合格, <u>0</u> 只不合格。				
备注					

机械尺寸检查试验记录

器件型号规格	AD8222ACPZ-R7	批 次	\
生产厂家	ADI	质量等级	工业级
实验设备及型号	电子数显卡尺	计 量 有 效 期	2021.01.05~2022.01.04
试验条款	标准: MIL-STD-883K 方法: 2016	样品数量	2 (#1、#2)

机械尺寸检查试验结果

样品编号	#1	#2			
试验结果	合格	合格			
缺陷说明	/				
结 论	本项目检测 <u>2</u> 只合格, <u>0</u> 只不合格。				
备 注					

X 射线检查试验记录

器件型号规格	AD8222ACPZ-R7	批 次	\
生产厂家	ADI	质量等级	工业级
实验设备及型号	自动 X 光检查系统 Y.COUGAR.SMT	计 量 有 效 期	/
试验条款	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.2</u>	样品数量	2 (#1、#2)

X 射线检查试验检查结果

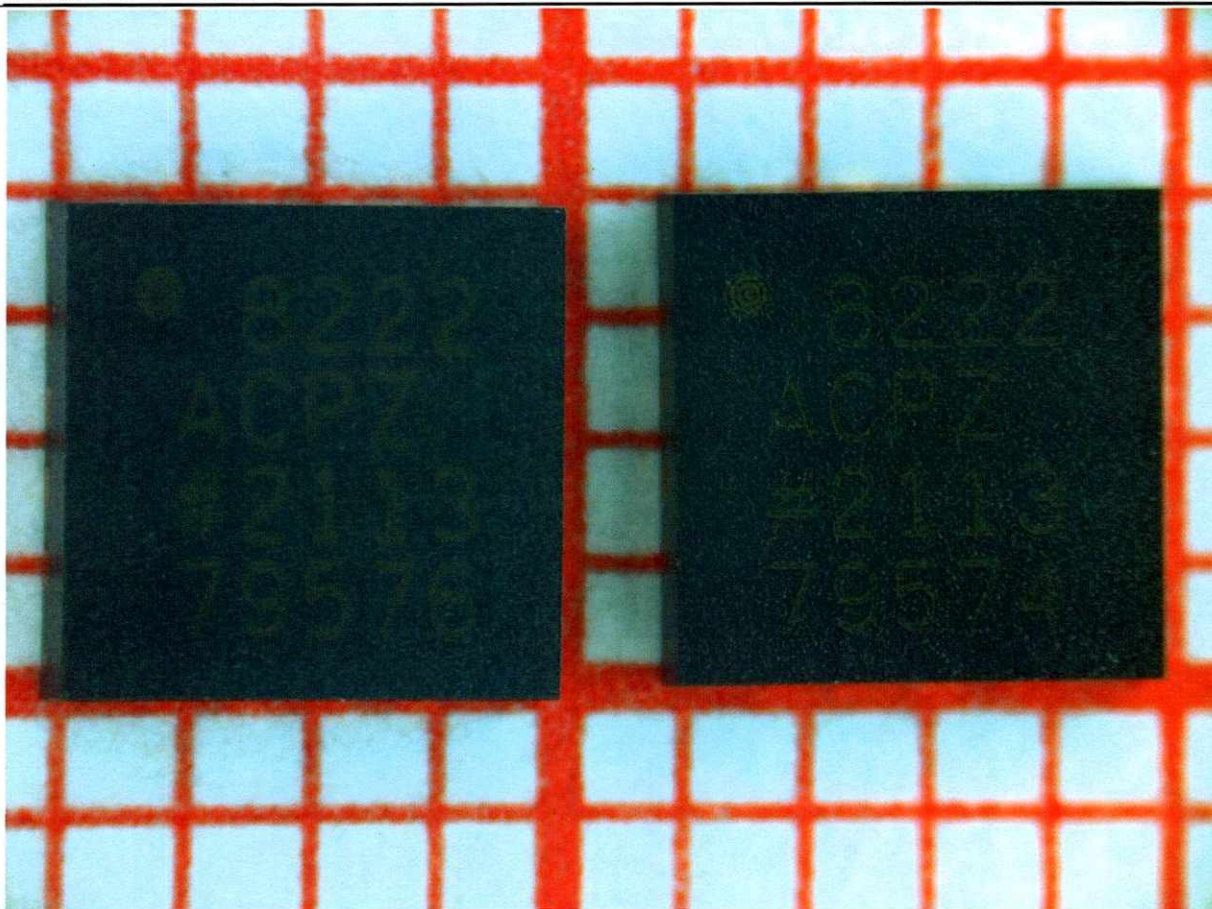
样品编号	#1	#2			
试验结果	合格	合格			
缺陷说明	/				
结 论	本项目检测 <u>2</u> 只合格, <u>0</u> 只不合格。				
备 注					

内部目检试验记录

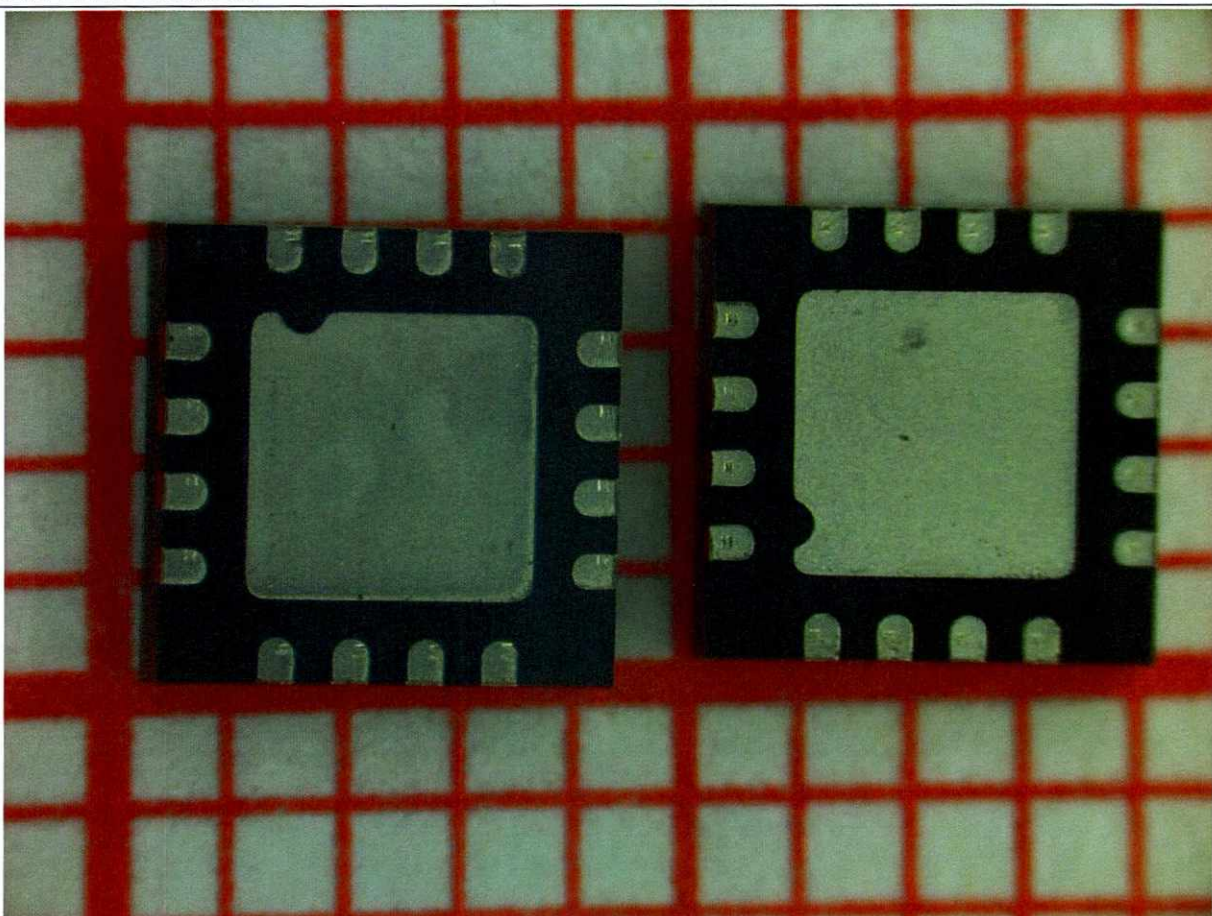
器件型号 规格	AD8222ACPZ-R7	批 次	\
生产厂家	ADI	质量等级	工业级
实验设备 及 型 号	立体显微镜 S8 APO	计 量 有 效 期	2020.06.01~2022.05.31
	金相显微镜 DM6000 M		2020.06.01~2022.05.31
试验条款	标准: <u>PEM-INST-001</u> 方法: <u>5.3.5</u>	样品数量	2 (#1、#2)

内部目检试验检查结果

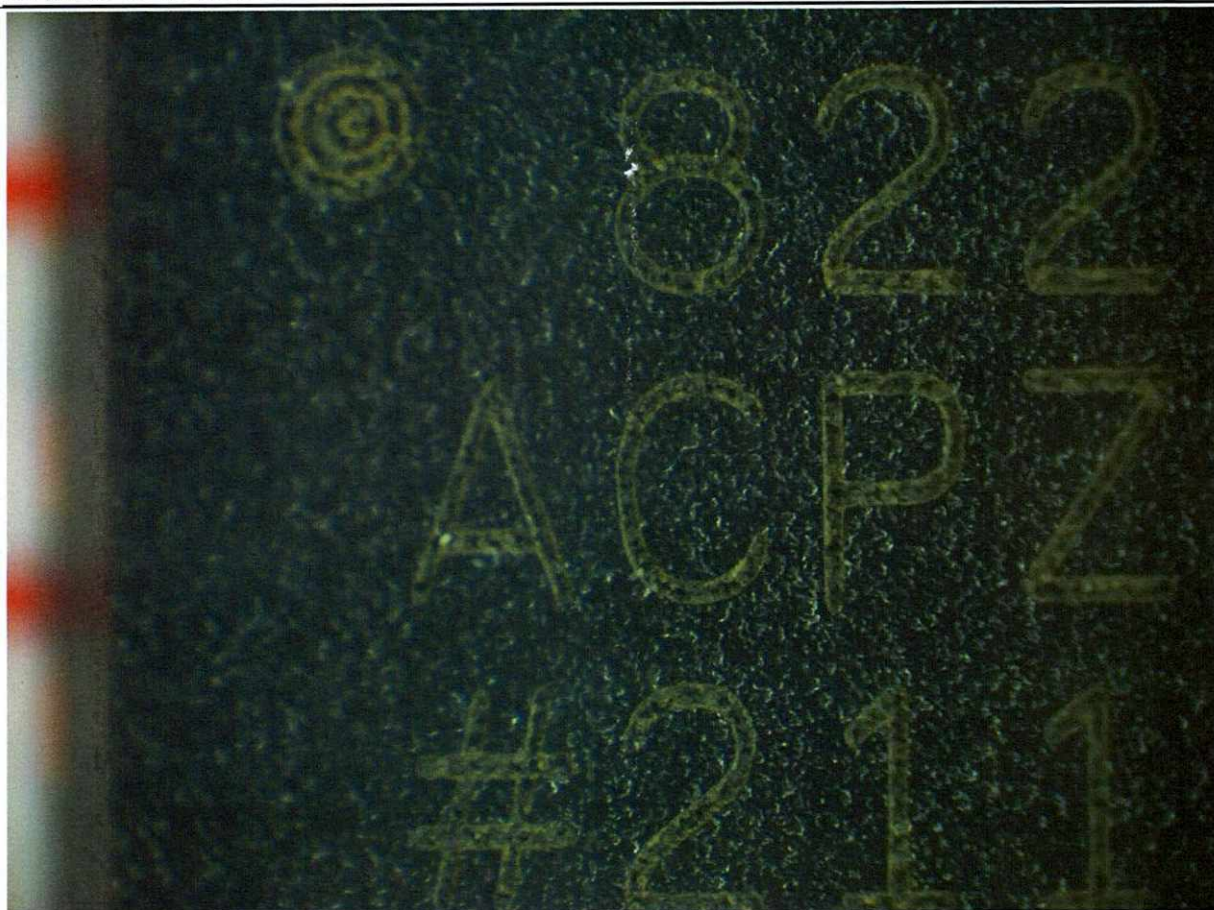
样品编号	#1	#2			
试验结果	合格	合格			
缺陷说明	/				
结 论	本项目检测 <u>2</u> 只合格, <u>0</u> 只不合格。				
备 注					



照片编号: 外部目检-1
照片内容: 正面形貌

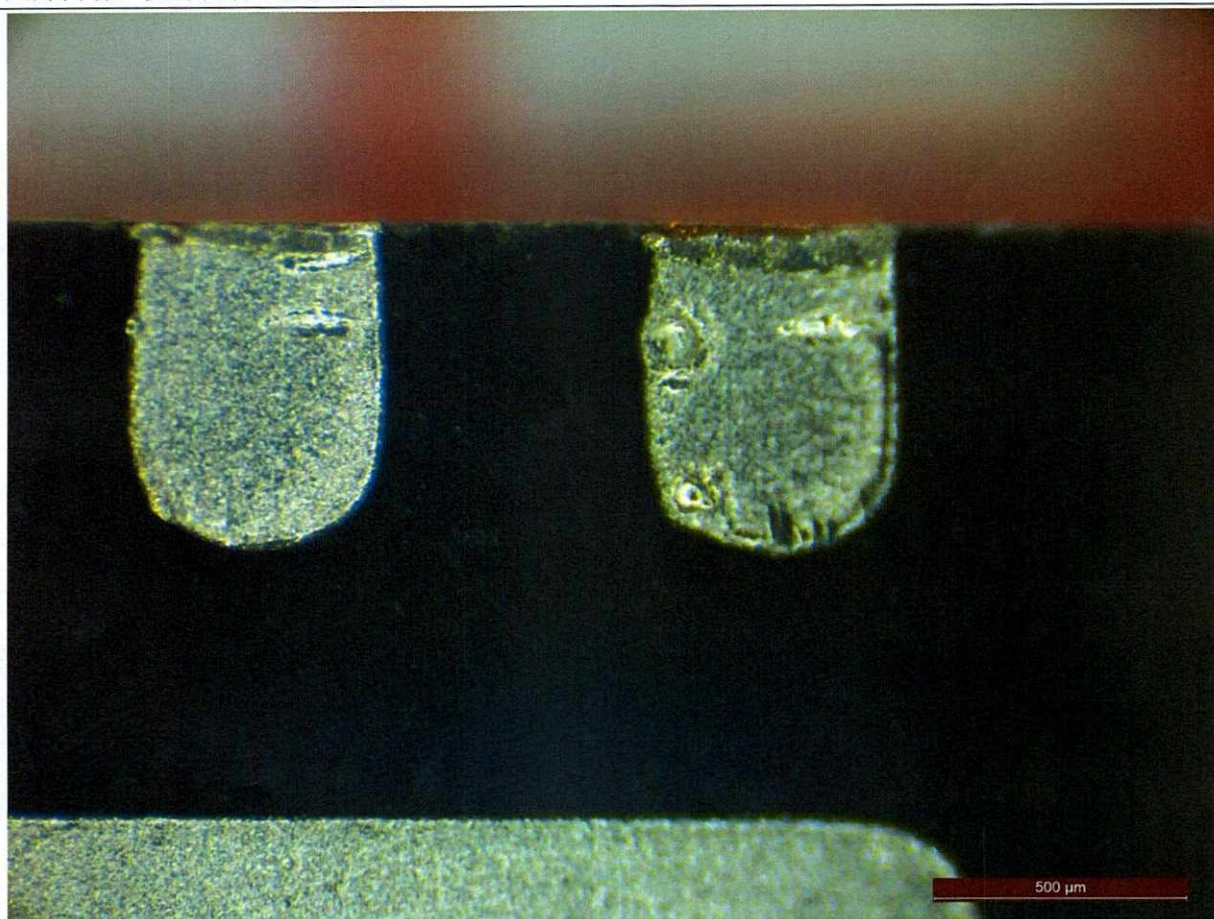


照片编号: 外部目检-2
照片内容: 反面形貌



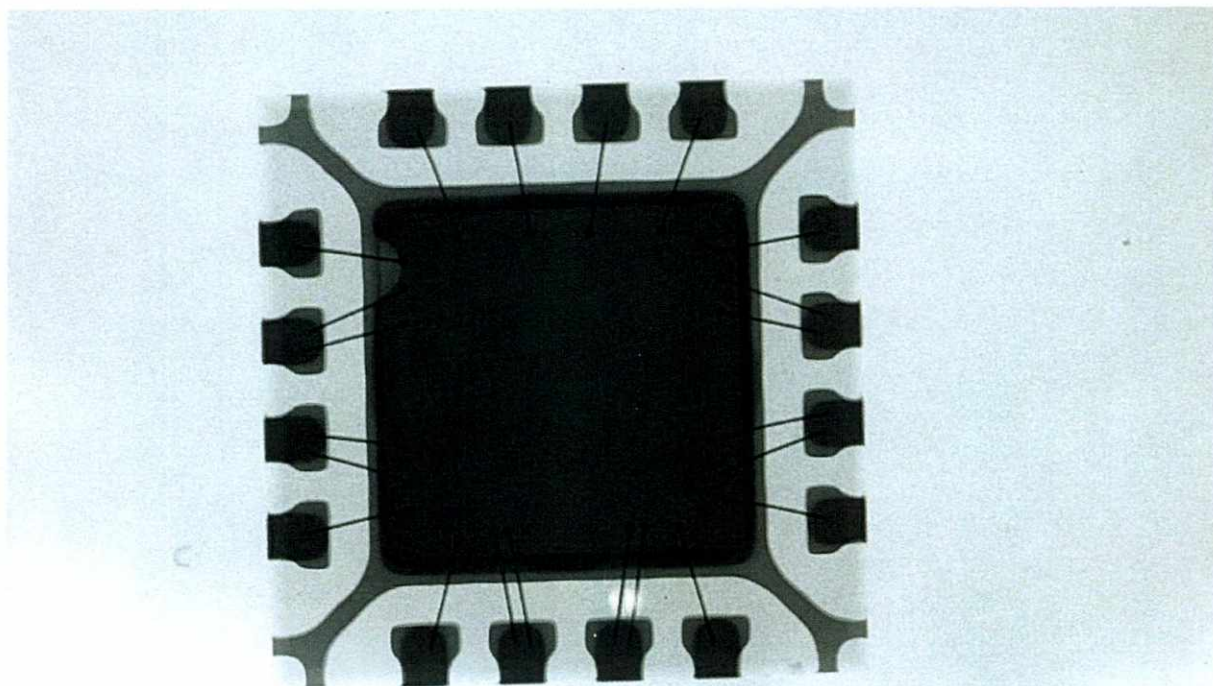
照片编号: 外部目检-3

照片内容: 壳体及标识放大形貌



照片编号: 外部目检-4

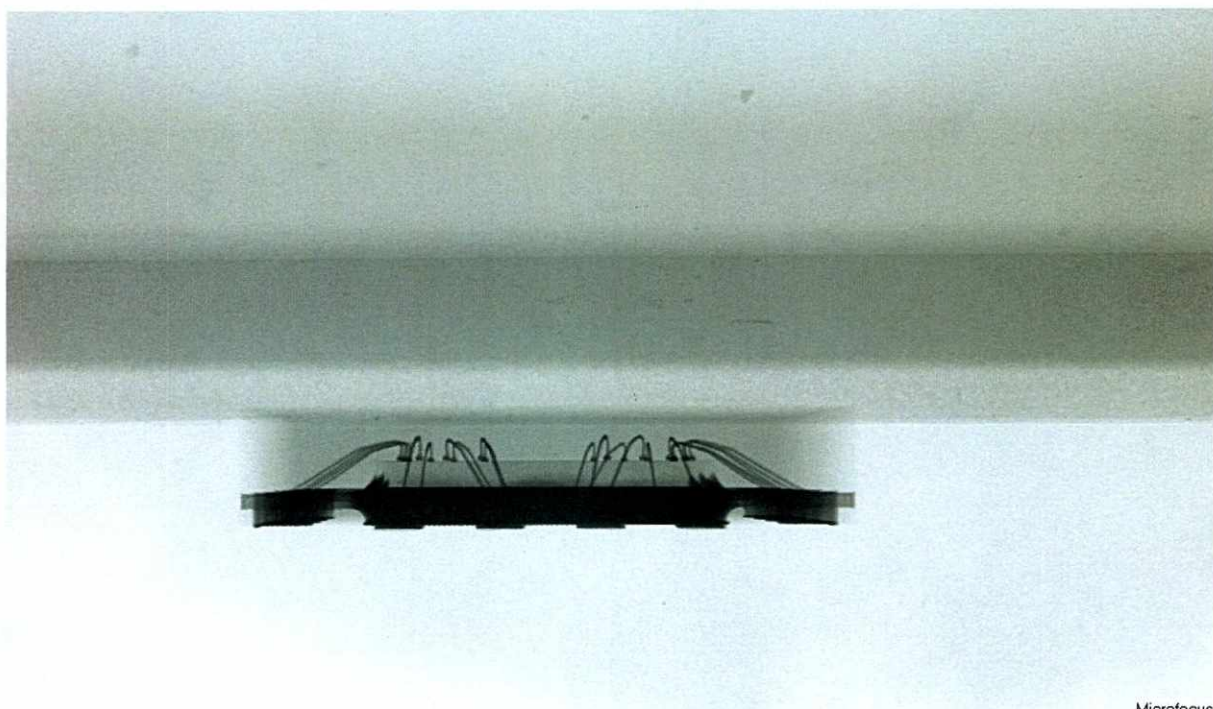
照片内容: 焊盘形貌



Microfocus
90 kV 22 μ A

照片编号: X 射线检-1

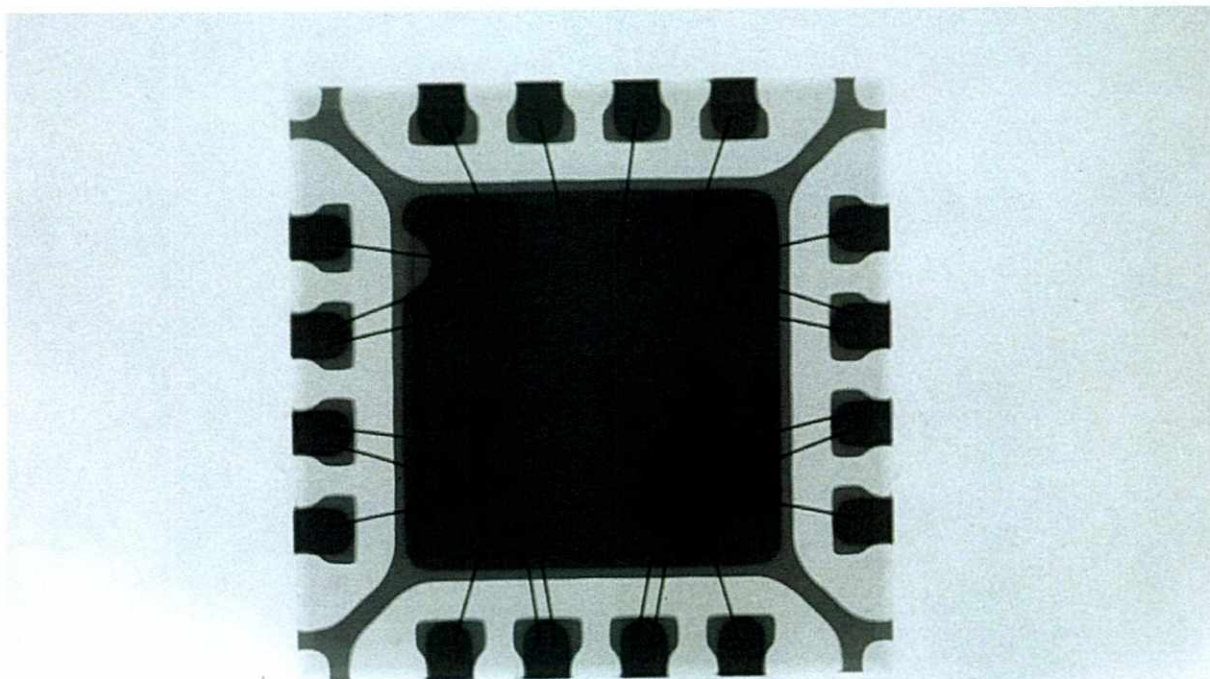
照片内容: #1 Y 方向



Microfocus
90 kV 22 μ A

照片编号: X 射线检查-2

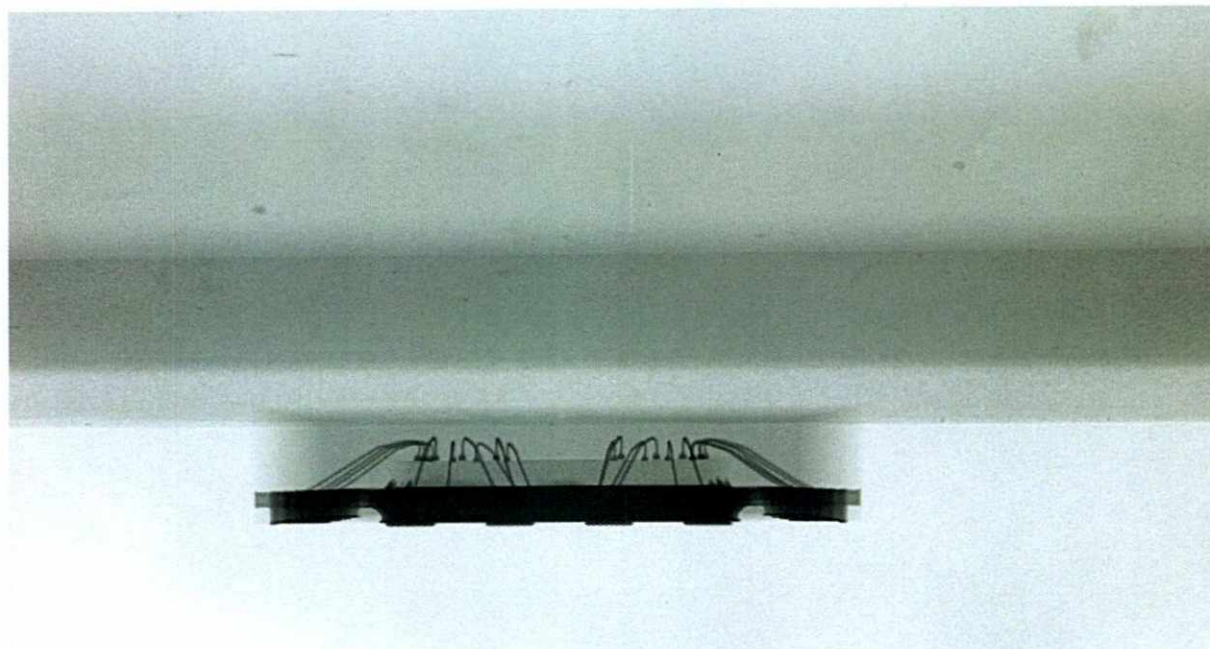
照片内容: #1 X 方向



Microfocus
90 kV 22 μ A

照片编号: X 射线检-1

照片内容: #2 Y 方向

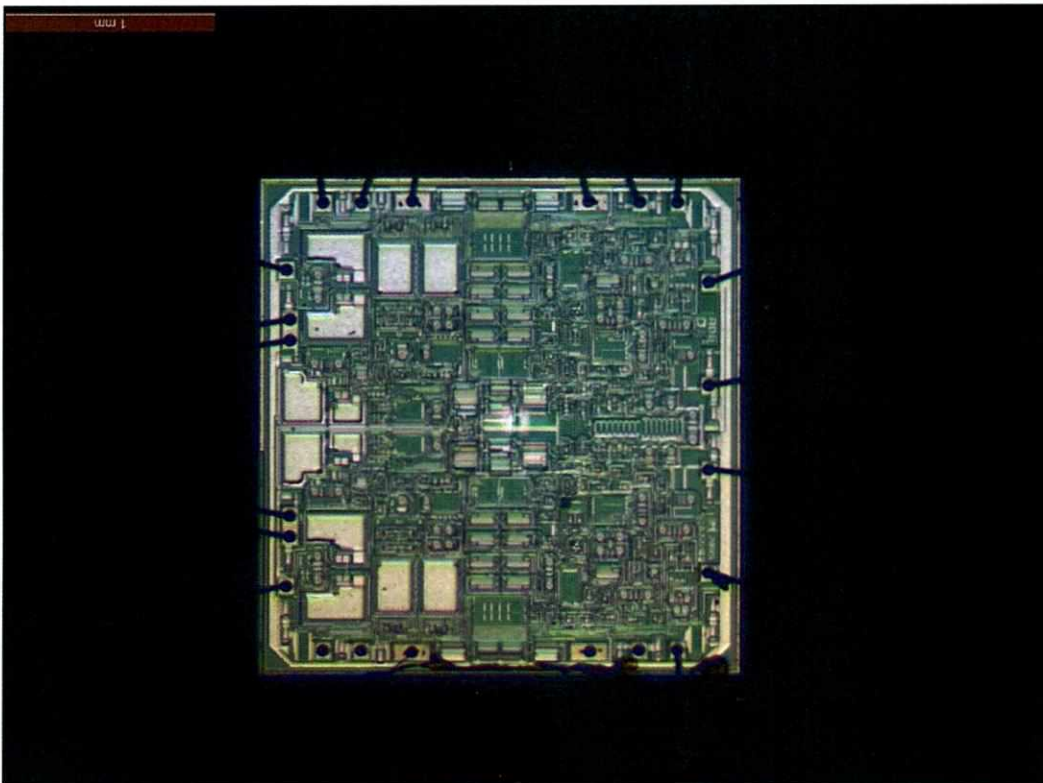


Microfocus
90 kV 22 μ A

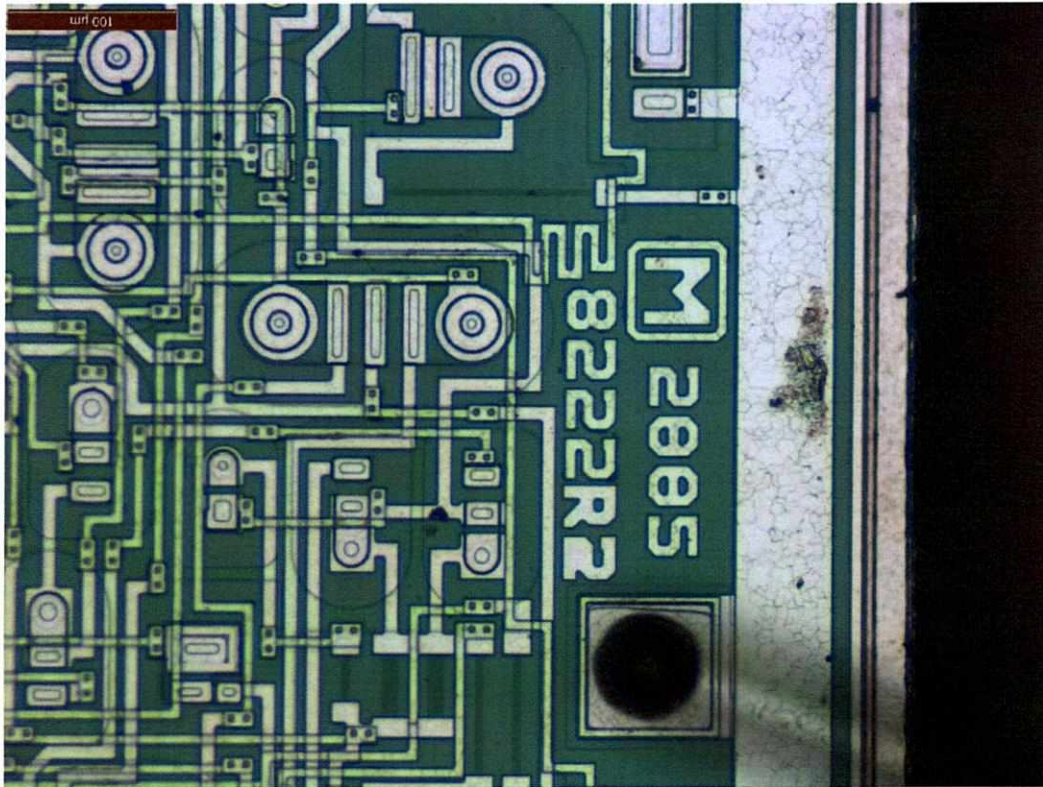
照片编号: X 射线检查-2

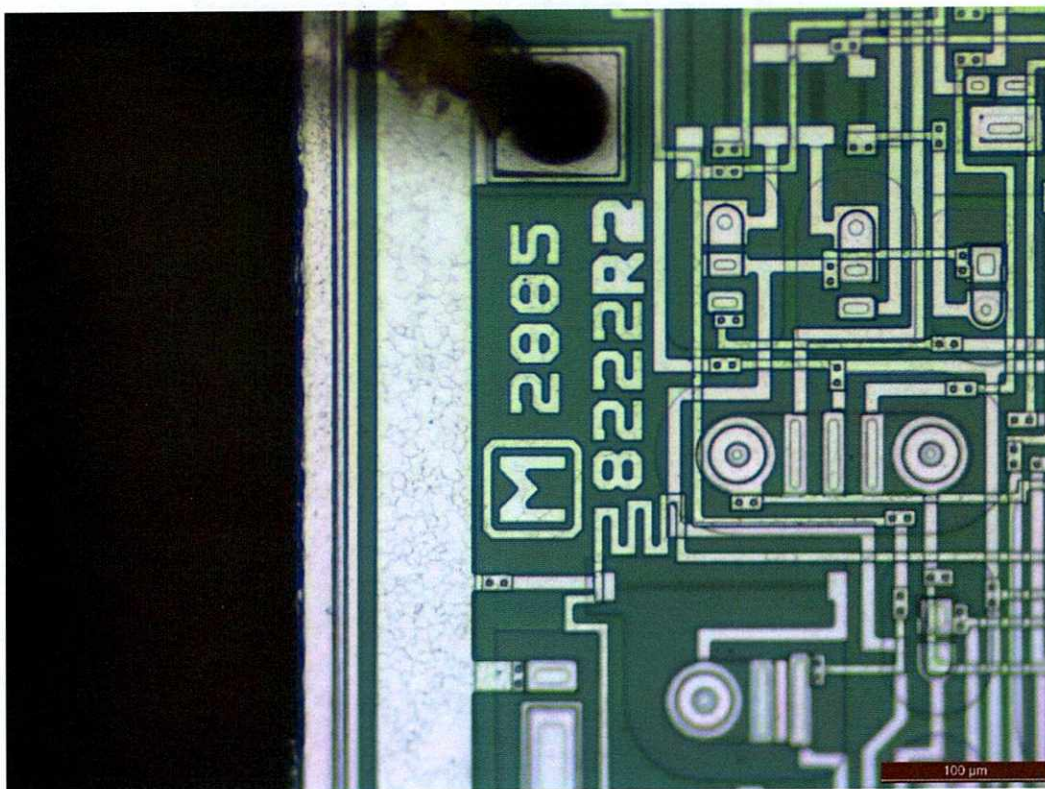
照片内容: #2 X 方向

照片编号: 内部目检-1
照片内容: #2 芯片全貌

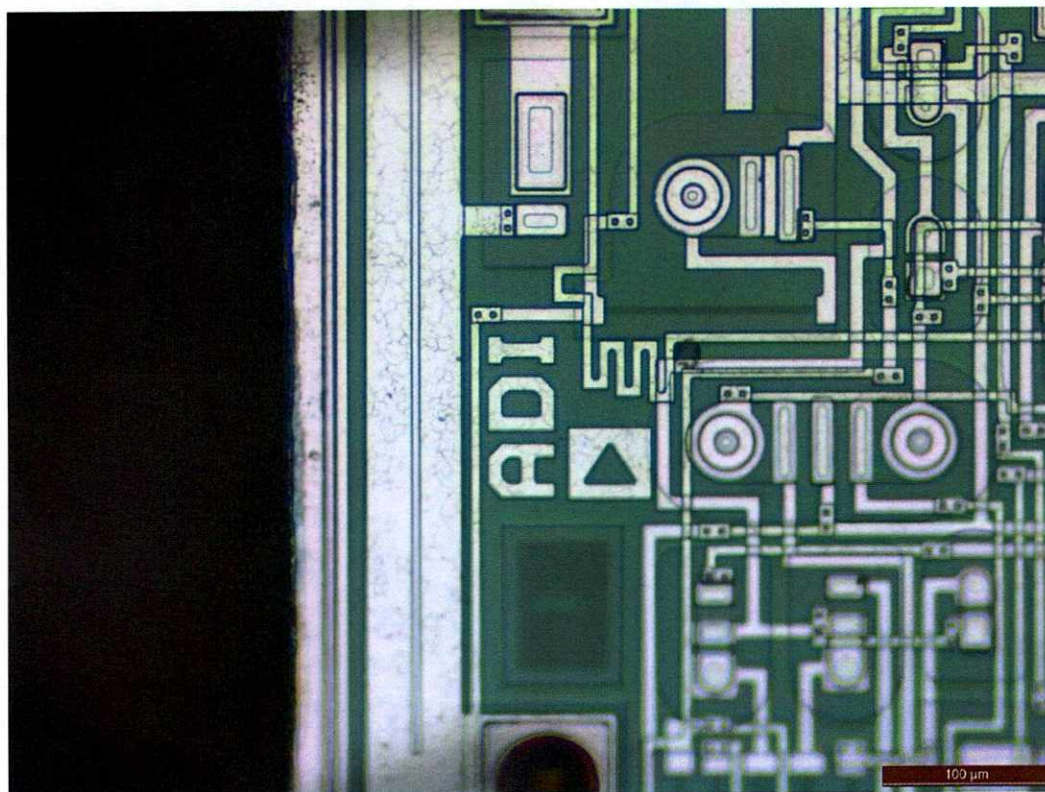


照片编号: 内部目检-2
照片内容: #1 芯片标识





照片编号: 内部目检-1
照片内容: #2 芯片全貌



照片编号: 内部目检-2
照片内容: #2 芯片标识

以下为空白

