

检测报告

样品信息			
品名	线性调整器	生产单位	ADI
规格	ADP1741ACPZ-R7	批号	/
质量等级	工业级	数量	150
编号	WT-进-4424	工程型号	GC79
使用单位		委托日期	20210811
检验信息			
检测依据	<input type="checkbox"/> 用户委托书或合同 <input checked="" type="checkbox"/> EEE <input type="checkbox"/> 其他（质保方案）_____		
执行标准	GJB548B-2005 微电子器件试验方法和程序 GJB4027A-2006 军用电子元器件破坏性物理分析方法		
检验类型	<input checked="" type="checkbox"/> 筛选 <input type="checkbox"/> 考核 <input type="checkbox"/> 超期复验 <input type="checkbox"/> 到货检验		
检测结果	合格数： 149 只,不合格数： 0 只,不合格率： 0 %		
检测结论	合格		
评价和说明	声扫前取 1 只老炼调试		



检测工序表

序号	检测项目	条件	检测数量	合格数	不合格数
1	外观检查	用 10 倍放大镜	150	150	0
2	高温贮存	150℃, 24 小时	150	150	0
3	温度循环	-55℃, +125℃, 各保温 0.5h, 转换时间≤ 1min, 5 次	150	150	0
4	超声检测	/	149	149	0
5	老炼前电测试	(25±5) °C	149	149	0
6	电老炼	125℃, 216h,动态老炼	149	149	0
7	老炼后电测试	(25±5) °C	149	149	0
8	高温测试	+125℃保持 30min	149	149	0
9	低温测试	-40℃保持 30min	149	149	0
10	外观检查	用 10 倍放大镜	149	149	0
11	PDA	5%	0		
备注		老炼前板级测试			

以下为空白